



SSCPGS

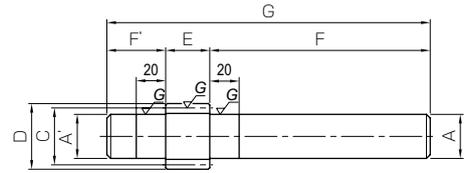
CP 磨齿正齿轮轴



周节 5、10



共通规格	
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC



S7

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	变位系数	形状	轴径(左)	轴长(左)	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轴径(右)	轴长(右)
					A'	F'	C	D		A	F
SSCPGS5-15	CP5 (1.5915)	15	0	S7	19.2	25	23.87	27.06	15	19.2	100
SSCPGS5-20		20	0		27.2		31.83	35.01		27.2	
SSCPGS5-25		25	0		30.2		39.79	42.97		30.2	
SSCPGS10-10	CP10 (3.1831)	10	+0.5	S7	25.2	40	31.83	41.05	30	25.2	150
SSCPGS10-15		15	0		35.2		47.75	54.11		35.2	
SSCPGS10-20		20	0		40.2		63.66	70.03		40.2	

- (产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。
 ②侧隙是相同齿距的 SRGCP 齿条在理论值装配时的数值。
 ③有关变位正齿轮的中心距请参考 50 ~ 51 页「变位正齿轮与配对标准正齿轮的中心距」。



SSCPG

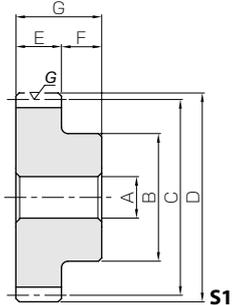
CP 磨齿正齿轮



周节 5、10、15、20



共通规格				
精度等级	JIS N7级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 3级 (JIS B 1702: 1976)			
齿形	全齿高齿			
压力角	20°			
材料	S45C			
热处理	齿面高频淬火			
齿面硬度	50 ~ 60HRC			
周节	CP5	CP10	CP15	CP20
齿宽 (E)	15	30	50	60
轮毂长 (F)	15	20	27	30
全长 (G)	30	50	77	90
螺孔位置 (J)	7.5	10	13.5	15



S1

* J 系列产品的精度相当与表记精度。

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	小齿轮旋转 1 周	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				AH7	B	C	D	移动距离 (mm)	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSCPG5-20	CP5 (1.5915)	20	S1	8	25	31.83	35.01	100	24.8	13.7	2.53	1.40	0.04~0.18	0.14
SSCPG5-25		10		32	39.79	42.97	125	33.5	23.0	3.41	2.34	0.04~0.18	0.22	
SSCPG5-30		10		38	47.75	50.93	150	42.3	35.0	4.32	3.57	0.04~0.18	0.33	
SSCPG5-40		12		50	63.66	66.85	200	60.4	66.9	6.16	6.82	0.05~0.19	0.58	
SSCPG10-20	CP10 (3.1831)	20	S1	15	50	63.66	70.03	200	198	110	20.2	11.2	0.06~0.21	0.99
SSCPG10-25		20		60	79.58	85.94	250	268	184	27.3	18.7	0.06~0.21	1.49	
SSCPG10-30		20		75	95.49	101.86	300	339	280	34.5	28.5	0.06~0.21	2.26	
SSCPG10-40		25		80	127.32	133.69	400	483	535	49.3	54.6	0.07~0.22	3.59	
SSCPG15-20	CP15 (4.7746)	20	S1	25	75	95.49	105.04	300	744	399	75.9	40.7	0.07~0.23	3.45
SSCPG15-25		25		100	119.37	128.92	375	1005	667	102	68.0	0.09~0.25	5.76	
SSCPG15-30		30		110	143.24	152.79	450	1270	1020	130	104	0.09~0.25	8.04	
SSCPG20-20	CP20 (6.3662)	20	S1	25	100	127.32	140.06	400	1590	880	162	89.7	0.09~0.25	7.50
SSCPG20-25		30		130	159.15	171.89	500	2140	1470	219	150	0.09~0.25	12.0	
SSCPG20-30		30		150	190.99	203.72	600	2710	2240	276	228	0.09~0.25	17.2	

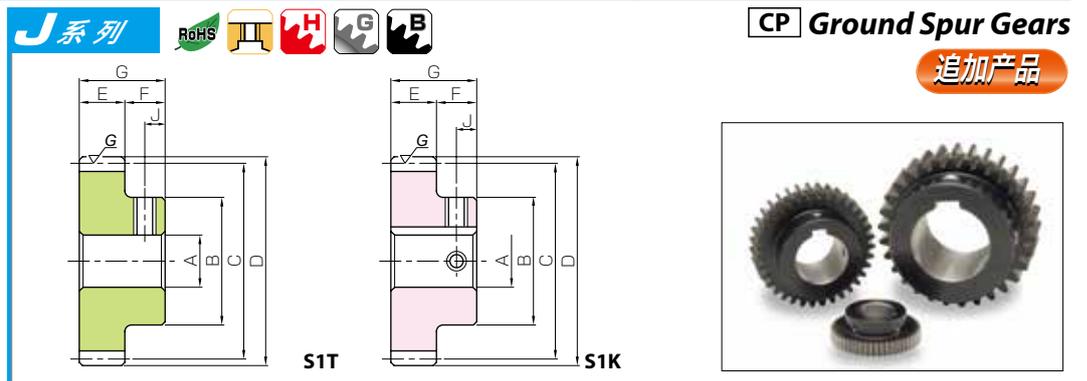
- (产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。
 ②侧隙是相同齿距的 SRGCP 齿条在理论值装配时的数值。

- (追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 228 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 ②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加工。

全长 G	小齿轮旋转1周 移动距离 (mm)	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
140	75	21.2	8.49	2.16	0.87	0.04~0.18	0.34	SSCPGS5-15
	100	32.0	16.6	3.26	1.70	0.04~0.18	0.66	SSCPGS5-20
	125	43.2	27.8	4.40	2.83	0.04~0.18	0.85	SSCPGS5-25
220	100	121	25.9	12.4	2.64	0.05~0.20	0.97	SSCPGS10-10
	150	169	67.9	17.3	6.93	0.05~0.20	1.87	SSCPGS10-15
	200	256	133	26.1	13.6	0.06~0.21	2.64	SSCPGS10-20

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 228 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。对接近齿根部的轴部做追加加工时,请使用超硬工具。

SSCPG



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																		
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
螺孔尺寸	—	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3	12 × 3.3	14 × 3.8		
产品型号	M5	M4						M5				M6			M8		M10		
SSCPG5-20 J 孔径	S1T	S1K	S1K																
SSCPG5-25 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SSCPG5-30 J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SSCPG5-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSCPG10-20 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SSCPG10-25 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SSCPG10-30 J 孔径										S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SSCPG10-40 J 孔径												S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

- (J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接订单后**实际工作日 2 天以内(订货日除外)**。
②**对应数量为 1 ~ 20 个**为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「*」的产品),经过了镗孔加工。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑦ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时,请同时使用定位销加强连接强度。