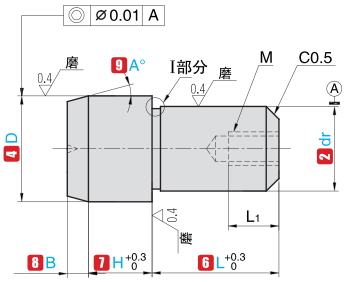
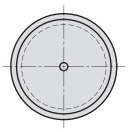
标准加工品 2D 3D 爱安特

内螺纹 · 公差选择型

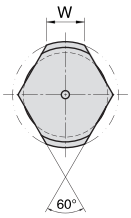
■ 产品特点：内螺纹安装。导入部直径及基本公差、导入锥角、两端长度均可自由指定，多棱型易于插拔。



LBTXZF 圆型

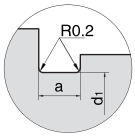


LBTXZQ 多棱型



其余 6.3

I 部分放大



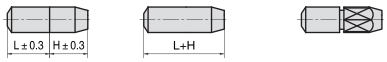
a=1.0
d_1=dr−0.2

⚠退刀部分尺寸为参考值，并非保证值

dr=D时

（1）圆型不带退刀槽　　（2）多棱型带退刀槽

(I)dr=D但公差不同时　(II)dr=D但公差相同时



(L+H)为一般公差

订购编号示例

1 代号	2 dr	3 dr公差	4 D	5 D公差	6 L	7 H	8 B	9 A	10 材料代码	11 追加工代码
LBTXZF	10	p6	12.06	m6	L15	H5.6	B6	A15	M12	GP

1 代号	主要尺寸									
	2 dr	4 D 指定单位 0.01mm	6 L 指定单位 1mm LBTXZF 圆型	6 L 指定单位 1mm LBTXZQ 多棱型	7 H 指定单位 0.1mm	8 B 指定单位 0.1mm	9 A	W	M	L_1
LBTXZF LBTXZQ	6	6.00 ~ 10.00	6 ~ 12	9 ~ 12	2.0 ~ 12.0	0.5~10.0	15 30 45 60	3	M3	5
	8	8.00 ~ 13.00	8 ~ 16	12 ~ 16	2.0 ~ 15.0			3.5	M5	8
	8T		6 ~ 16	12 ~ 16					M4	6
	10	10.00 ~ 15.00	10 ~ 20	12 ~ 20	3.0 ~ 20.0			4	M5	8
	10T		6 ~ 16	12 ~ 16					M4	6
	12	12.00 ~ 16.00	12 ~ 24	12 ~ 24	3.0 ~ 20.0			5	M5	8
	12T		8 ~ 18	12 ~ 18					M4	6
	13	13.00 ~ 18.00	13 ~ 26	14 ~ 26	5.0 ~ 20.0			5.5	M8	10
	13T		8 ~ 20	14 ~ 20					M6	9
	16	16.00 ~ 25.00	16 ~ 32	16 ~ 32	5.0 ~ 20.0			7	M8	12
	16T		10 ~ 24	14 ~ 24					M6	9
	20	20.00 ~ 30.00	20 ~ 40	20 ~ 40	5.0 ~ 20.0			9	M8	12
	20T		12 ~ 30	18 ~ 30					M6	9

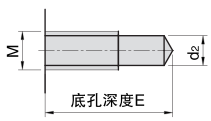
⚠ 对于 dr 带 T 的尺寸，螺纹直径减小 1 号、壁厚加厚。请确认表中 M 的尺寸

dr	3 dr 公差 m6	p6	g6	h7
6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012
6~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015
12~16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	−0.006 −0.017	0 −0.018
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	−0.007 −0.020	0 −0.021

D	5 D 公差 m6	p6	g6	h7	t
6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012	0 −0.01
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015	
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	−0.006 −0.017	0 −0.018	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	−0.007 −0.020	0 −0.021	

代号	类型	10 材料代码	材质	表面处理	硬度
LBTXZF LBTXZQ	圆型 多棱型	M02	9CrWMn	–	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	–	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	–	–

内螺纹底孔表配图



■ 内螺纹底孔表

螺纹直径	底孔直径 d_2	底孔深度 E
M3	2.6	9.5
M4	3.4	12
M5	4.3	14.5
M6	5.1	17
M8	6.9	17

⚠底孔深度为参考值

⚠d 尺寸是规格表中 dr 去掉 T 后的数字
⚠9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
⚠底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时，强度会降低，请予以注意（底孔深度参阅左表）
⚠当全长短于底孔时，底孔会贯通，请予以注意（底孔深度参阅左表）
⚠如果施加 4.6N · M 以上的扭矩，则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损，敬请注意

11 追加工代码		
导入部加工 GP	加工颈部R RP	加工排气槽 YP

⚠ 加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加工技术信息。