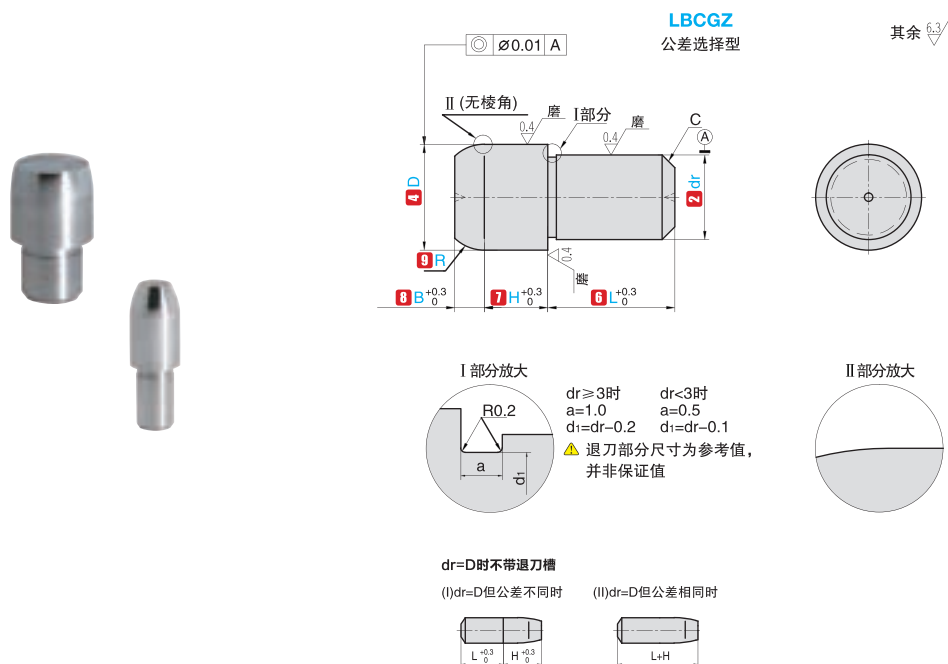


嵌入·公差选择型

产品特点：导入部直径及基本公差、导入锥部尺寸、两端长度均可自由指定。



订购编号示例 1 代号 - 2 dr - 3 dr公差 - 4 D - 5 D公差 - 6 L - 7 H - 8 B - 9 R - 10 材料代码 - 11 追加加工代码
LBCGZ - 6 - m6 - 6 - p6 - L8 - H6 - B4 - R10 - M12
LBCGZ - 10 - g6 - 12.63 p6 - L9 - H8.8 - B6.5 - R20 - M05 - RP-YP

1 代号	主要尺寸						B 尺寸、R 尺寸详细指定范围		
	2 dr	4 D 指定单位 0.01mm	6 L 指定单位 1mm	7 H 指定单位 0.5mm	8 B 指定单位 0.5mm	9 R	4 D 指定单位 0.01mm	8 B 指定单位 0.5mm	9 R
LBCGZ	2	2.00 ~ 4.00	4 ~ 10	2.0 ~ 10.0	1.0 ~ 20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	2.00 ~ 4.00	1.0 ~ 2.0	5 10
	3	3.00 ~ 6.00	5 ~ 12	2.0 ~ 10.0			4.01 ~ 8.00	2.5 ~ 4.0	10 15
	4	4.00 ~ 7.00	5 ~ 12	2.0 ~ 10.0			8.01 ~ 12.00	4.5 ~ 7.0	10 15 20
	5	5.00 ~ 8.00	5 ~ 12	2.0 ~ 10.0			12.01 ~ 16.00	5.0 ~ 10.0	15 20 25
	6	6.00 ~ 10.00	5 ~ 12	3.0 ~ 12.0			16.01 ~ 20.00	5.0 ~ 15.0	20 25 30
	8	8.00 ~ 13.00	8 ~ 15	3.0 ~ 14.0			20.01 ~ 25.00	5.0 ~ 15.0	25 30 35
	10	10.00 ~ 15.00	8 ~ 15	3.0 ~ 16.0			25.01 ~ 30.00	5.0 ~ 20.0	30 35 40
	12	12.00 ~ 16.00	10 ~ 18	3.0 ~ 18.0					
	13	13.00 ~ 18.00	12 ~ 20	3.0 ~ 20.0					
	16	16.00 ~ 25.00	14 ~ 25	3.0 ~ 20.0					
	20	20.00 ~ 30.00	18 ~ 32	3.0 ~ 20.0					

▲ 可指定的 B、R 值取决于 D 尺寸。请确认“B 尺寸、R 尺寸详细指定范围”表。

dr	3 dr 公差			
	m6	p6	g6	h7
2~3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
4~6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8~10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
12~16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

D	5 D 公差				
	m6	p6	g6	h7	t
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

代号	类型	10 材料代码	材质	表面处理	硬度
LBCGZ	公差选择型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	电镀铬厚度 3μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-

▲ 9Cr18 材质的 D 部带有识别槽

▲ 304 材质的可能无研磨或无中心孔

11 追加加工代码		
导入部加工 GP	加工颈部 R RP	加工排气槽 YP

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加加工技术信息。