

小头锥角型定位销

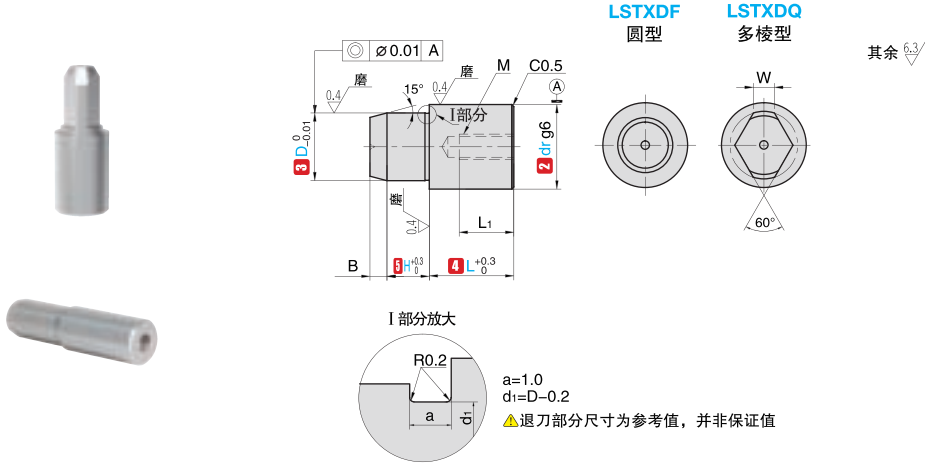
标准
加工品

2D
3D

爱安特

内螺纹·尺寸指定型

产品特点: 与嵌入型相比, 内螺纹安装。便于安装维护, 主要尺寸指定, 多棱型易于插拔。

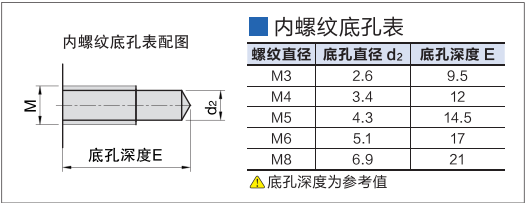


订购编号示例 1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 L - 5 H - 6 材料代码 - 7 追加加工代码
LSTXDF - 8 - 8 - L12 - H2.3 - M12
LSTXDQ - 16T - 12.55 - L20 - H10 - M02 - LP-RP

1 代号	主要尺寸								
	2 dr	3 D 指定单位 0.01mm	4 L 指定单位 1mm		5 H 指定单位 0.1mm	B	M (粗牙)	L ₁	W
			LSTXDF	LSTXDQ					
LSTXDF LSTXDQ	6	4.00 ~ 6.00	8 ~ 12	9 ~ 12	2.0 ~ 12.0	2	M3	5	1.5
	8	6.00 ~ 8.00	11 ~ 16	12 ~ 16	2.0 ~ 15.0	3	M5	8	1.8
	8T		11 ~ 16	12 ~ 16			M4	6	
	10	7.00 ~ 10.00	11 ~ 20	12 ~ 20	3.0 ~ 20.0		M5	8	2.2
	10T		8 ~ 16	12 ~ 16			M4	6	
	12	7.00 ~ 12.00	12 ~ 24	12 ~ 24		5.0 ~ 20.0	M5	8	2.5
	12T		8 ~ 18	12 ~ 18			M4	6	
	13	8.00 ~ 13.00	13 ~ 26	14 ~ 26	4		M8	10	3
	13T		10 ~ 20	14 ~ 20			M6	9	
	16	10.00 ~ 16.00	16 ~ 32	16 ~ 32		M8	12	4	
	16T		10~24	14 ~ 24		M6	9		
	20	13.00 ~ 20.00	20 ~ 40	20 ~ 40	5	M8	12	5	
	20T		12 ~ 30	18 ~ 30		M6	9		

dr	dr 公差 g6	代号	类型	材料代码	材质	表面处理	硬度
6	-0.004 -0.012						
8	-0.005 -0.014						
8T							
10							
10T							
12							
12T	-0.006 -0.017						
13							
13T							
16							
16T							
20	-0.007 -0.020						
20T							

LSTXDF	圆型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3 μ m 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-
LSTXDQ	多棱型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-



- ▲ 9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
- ▲ 底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲ 当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)
- ▲ 如果施加 4.6N·M 以上的扭矩, 则 dr 尺寸为 8、M5 规格的产品可能会折损, 敬请注意

7 追加加工代码
变更端部锥角长度 LP 加工颈部 R RP
▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。