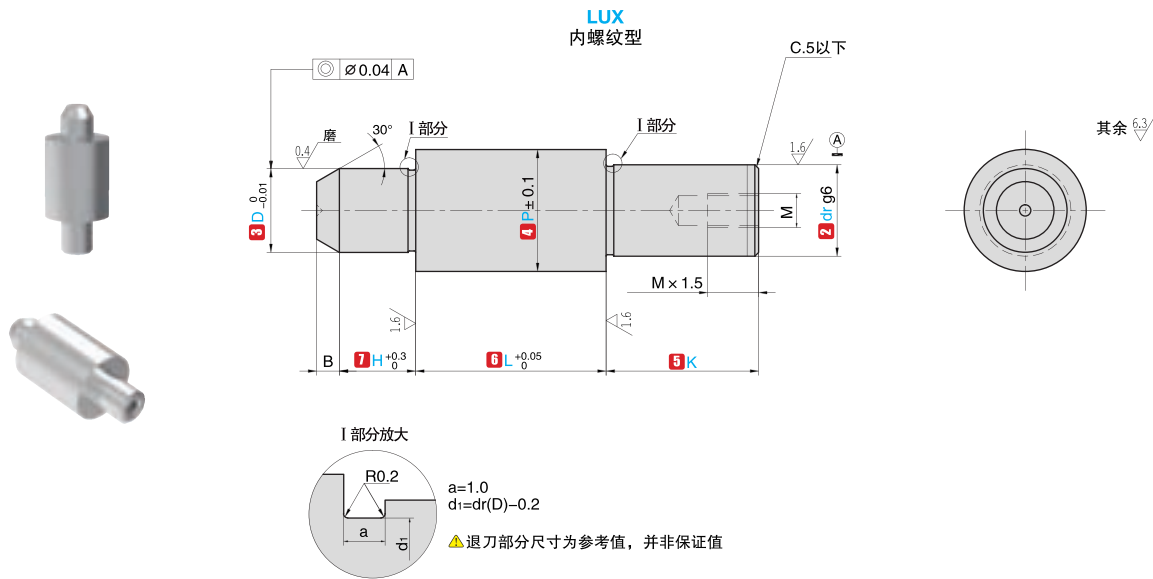


内螺纹型

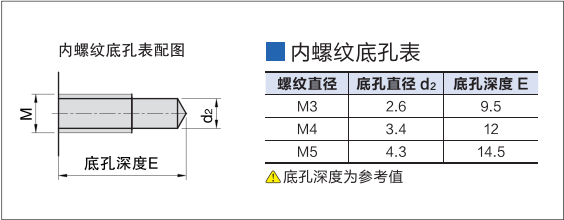
产品特点: 高度指定范围大, 内螺纹安装。



订购编号示例	1 代号	2 dr	3 D	4 P	5 K	6 L	7 H	8 材料代码
	LUX	8	6.84	P9.2	K8	L12.36	H9.9	M12

1 代号	主要尺寸							
	2 dr	dr 公差 g6	3 D 指定单位 0.01mm	4 P 指定单位 0.1mm	5 K 指定单位 1mm	6 L 指定单位 0.01mm	7 H 指定单位 0.1mm	B M(粗牙)
LUX	6	-0.004 -0.012	4.00 ~ 9.00	6.5 ~ 10.0	6 ~ 12	10.00 ~ 80.00	2.0 ~ 12.0	2 M3
	8	-0.005 -0.014	4.00 ~ 12.00	9.0 ~ 13.0	8 ~ 16		2.0 ~ 15.0	M4
	10	-0.014 -0.006	5.00 ~ 14.00	11.0 ~ 15.0	10 ~ 20	10.00 ~ 100.00	2.0 ~ 20.0	3 M5
	12	-0.017	5.00 ~ 15.00	13.0 ~ 16.0	12 ~ 24			

代号	类型	8 材料代码	材质	表面处理	硬度
LUX	内螺纹型	M02	9CrWMn	-	淬火硬度 60~63HRC
		M05	9CrWMn	镀硬铬厚度 3μm 以上	淬火硬度 60~63HRC
		M12	9Cr18	-	淬火硬度 50~55HRC
		M13	304	-	-



内螺纹底孔表

螺纹直径	底孔直径 d ₂	底孔深度 E
M3	2.6	9.5
M4	3.4	12
M5	4.3	14.5

底孔深度为参考值

9Cr18 材质的 dr 部带有识别槽
D ≤ P-1
底孔与 D 轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意 (底孔深度参阅左表)。