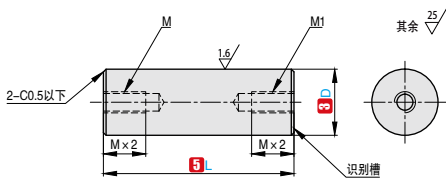


轴径公差可选型

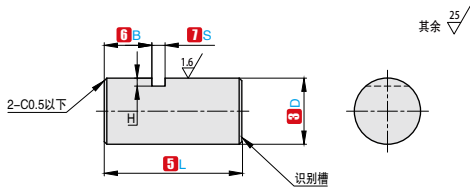
产品特点: 对比普通型公差可以选择类型多。



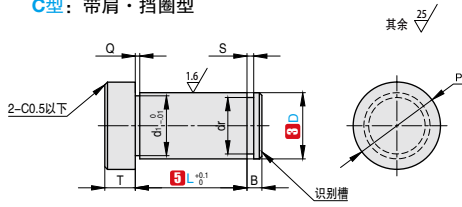
A型: 直柱·内螺纹型



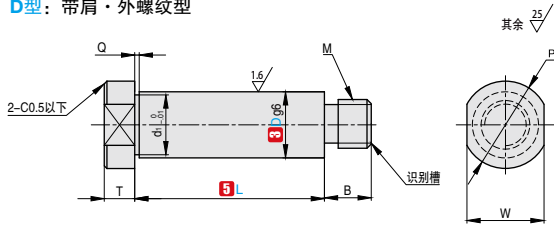
B型: 直柱·紧定螺钉型



C型: 带肩·挡圈型



D型: 带肩·外螺纹型



▲材料代码A的产品侧面带有与材料代码C产品相区别的识别槽
▲肩部退刀槽尺寸为参考值

订购编号示例	1 代号	2 形状	-	3 D	4 公差	-	5 L	-	6 B	-	7 S	-	8 材料代码	-	9 追加工代码
HPT	A	-	6	m6	-	30	-			-		-	A	-	
HPT	B	-	15	p6	-	52.1	-	B8	-	S9	-		C	-	
HPT	D	-	15	m6	-	50	-			-		-	C	-	TP2.5-LZP

D	3 D 公差					
	m6	p6	h7	f8	c9	qt
3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.006 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4 5 6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8 10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12~18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20~25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

▲ qt 公差为使用无油衬套时的建议公差

轴径公差可选型

■ A 型（直柱・内螺纹型）

1 代号	2 形状	轴径	4 公差	5 L	M (粗牙)
		3 D		指定单位 0.1mm	
HPT	A	6	m6 p6 h7 f8 c9 qt	20.0~100.0	M3
		8			M5
		10		25.0~100.0	M6
		12			M8
		15		35.0~100.0	M10
		16		40.0~100.0	M12
		20		50.0~100.0	M16
		25			

■ B 型（直柱・紧定螺钉型）

1 代号	2 形状	轴径	4 公差	5 L	6 B	7 S	H
		3 D		指定单位 0.1mm	指定单位 1mm	指定单位 1mm	
HPT	B	3	m6 p6 h7 f8 c9 qt	5.0~50.0	0≤B≤L/2	1≤S≤50	0.5
		4		10.0~60.0			1
		5		10.0~100.0			
		6		15.0~100.0			
		8		25.0~100.0			
		10		30.0~100.0			2
		12					
		15					

■ C 型（带肩・挡圈型）

1 代号	2 形状	轴径	4 公差	5 L	dr		S		主要尺寸					
		3 D		指定单位 0.1mm	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	B	T	d ₁	Q	P	
HPT	C	3	m6 p6 h7 f8 c9 qt	5.0~50.0	2	+0.06 0	0.5	+0.05 0	2	1.5	2.9	1.5 以下	5.5	
		4		10.0~60.0	3						3.9		6.5	
		5		10.0~100.0	4	+0.075 0	0.7	+0.1 0			4.9		8	
		6		10.0~100.0	5						5.8		9	
		8		15.0~100.0	7	+0.090 0	0.9		3	2	7.8		12	
		10		15.0~100.0	9.6	0 -0.090					9.8		14	
		12		25.0~100.0	11.5		1.15	+0.14 0			11.8		17	
		15		25.0~100.0	14.3	0 -0.110					14.8		20	
		16		30.0~100.0	15.2						15.8		21	
		20		30.0~100.0	19	0 -0.21	1.35				19.8		26	
		25		30.0~100.0	23.9						24.8		30	

■ D 型（带肩・外螺纹型）

1 代号	2 形状	轴径	4 公差	5 L	主要尺寸							
		3 D		指定单位 0.1mm	M (粗牙)	B	T	d ₁	Q	P	W	
HPT	D	4	m6 p6 h7 f8 c9 qt	5.0~50.0	M3	6	3	3.9	1.5	7	5	
		5		5.0~60.0	M4		4	4.9		9	7	
		6		10.0~100.0	M5			5.8		10	8	
		8		10.0~100.0	M6	9		7.8		13	10	
		10		15.0~100.0	M8		12	9.8		16	13	
		12		15.0~100.0	M10		16	11.8		18	14	
		15		25.0~100.0	M12	18		14.8		24	21	
		20		30.0~100.0	M16			19.8		27	23	
		25		30.0~100.0	M16		24	24.8		30	27	

■ 材料说明

代号	类型	1 材料代码	材质	表面处理	硬度	附件
HPT	轴径公差可选型	A	45#	四氧化三铁保护膜	-	C 型（带肩・挡圈型）附带一个挡圈 D 型（带肩・外螺纹型）附带一个螺母
		C	45#	四氧化三铁保护膜	淬火硬度 40~45HRC	
		D	304	-	-	
		E	9Cr18	-	淬火硬度 45~50HRC	

▲ 材料代码为 E 的尺寸指定型可能会因淬火而变色

悬臂销 销轴
支点螺钉

轴径公差可选型

■追加加工

追加工类型	9 追加工代码	示例图	详细说明	指定方法																		
A 形变更螺纹直径	MD/M1D		变更螺纹部直径 <table><tr><th>D</th><th>MD/M1D (选择范围)</th></tr><tr><td>8</td><td>3 4</td></tr><tr><td>10 12</td><td>4 5</td></tr><tr><td>15</td><td>5 6</td></tr><tr><td>18</td><td>6 8</td></tr><tr><td>20</td><td>8 10</td></tr><tr><td>25</td><td>10 12</td></tr></table> (1) D=6 不适用 (2) MD × 2 + M1D × 2 ≤ L	D	MD/M1D (选择范围)	8	3 4	10 12	4 5	15	5 6	18	6 8	20	8 10	25	10 12	指定方法 MD/M1D				
D	MD/M1D (选择范围)																					
8	3 4																					
10 12	4 5																					
15	5 6																					
18	6 8																					
20	8 10																					
25	10 12																					
B 形追加拆卸用螺纹孔	MTP		追加拆卸用螺纹孔加工 <table><tr><th>D</th><th>M (粗牙)</th><th>E</th></tr><tr><td>6</td><td>M3</td><td>6</td></tr><tr><td>8~12</td><td>M4</td><td>8</td></tr><tr><td>15~20</td><td>M6</td><td>12</td></tr><tr><td>25</td><td>M8</td><td>16</td></tr></table> (1) D=3~5 不适用 (2) (D-M)/2-H ≤ 1 时 M × 2 < B (3) M × 2 ≤ L (4) L ≤ M × 3 时, 螺纹底孔可能会贯通	D	M (粗牙)	E	6	M3	6	8~12	M4	8	15~20	M6	12	25	M8	16	指定方法 MTP			
D	M (粗牙)	E																				
6	M3	6																				
8~12	M4	8																				
15~20	M6	12																				
25	M8	16																				
变更 C 形挡圈槽位置	BP		变更挡圈槽位置 <table><tr><th>D</th><th>BP 指定单位 0.1mm</th></tr><tr><td>2~4</td><td>1.5~3</td></tr><tr><td>5</td><td>1.7~3</td></tr><tr><td>6</td><td>1.9~4</td></tr><tr><td>8</td><td>2.4~5</td></tr><tr><td>10~15</td><td>2.7~5</td></tr><tr><td>20 25</td><td>2.9~5</td></tr></table> 全长 = L + BP + T	D	BP 指定单位 0.1mm	2~4	1.5~3	5	1.7~3	6	1.9~4	8	2.4~5	10~15	2.7~5	20 25	2.9~5	指定方法 BP				
D	BP 指定单位 0.1mm																					
2~4	1.5~3																					
5	1.7~3																					
6	1.9~4																					
8	2.4~5																					
10~15	2.7~5																					
20 25	2.9~5																					
变更 C 形扁厚	TP		变更肩厚 TP 指定单位 0.5mm T < TP ≤ 5 全长 = L + B + TP	指定方法 TP																		
变更 D 形螺纹长度	MLP		变更螺纹部长度 MLP 指定单位 1mm M(MD) ≤ MLP ≤ M(MD) × 3	指定方法 MLP																		
变更 D 形螺纹直径	MD		变更螺纹部直径 <table><tr><th>D</th><th>MD (选择范围)</th></tr><tr><td>5</td><td>3</td></tr><tr><td>6</td><td>3 4</td></tr><tr><td>8</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5 6</td></tr><tr><td>12</td><td>5 6 8</td></tr><tr><td>15</td><td>6 8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>8 10 12</td></tr><tr><td>25</td><td>10 12</td></tr></table> D=4 不适用	D	MD (选择范围)	5	3	6	3 4	8	3 4 5	10	4 5 6	12	5 6 8	15	6 8 10	20	8 10 12	25	10 12	指定方法 MD
D	MD (选择范围)																					
5	3																					
6	3 4																					
8	3 4 5																					
10	4 5 6																					
12	5 6 8																					
15	6 8 10																					
20	8 10 12																					
25	10 12																					
变更 D 形扁厚	TP		变更肩厚 TP 指定单位 0.5mm 2 ≤ TP ≤ 5	指定方法 TP																		
变更 D 形 L 尺寸公差	LZP		变更 L 尺寸公差 变更 L 尺寸公差为 ±0.05	指定方法 LZP																		