

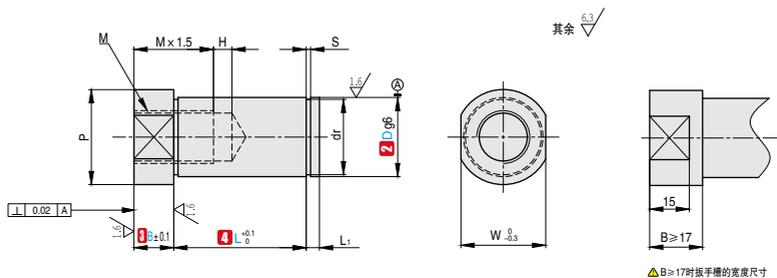
内螺纹安装·挡圈型

产品特点: 侧板内螺纹安装, 零件侧挡圈紧固, 对侧板厚度要求低。

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 B - 4 L - 5 材料代码 - 6 追加加工码
 HCXSN - 8 - B10 - L50 - A
 HCXSH - 10 - B15 - L40 - B
 HCXSN - 8 - B10 - L50 - A - GP

标准型

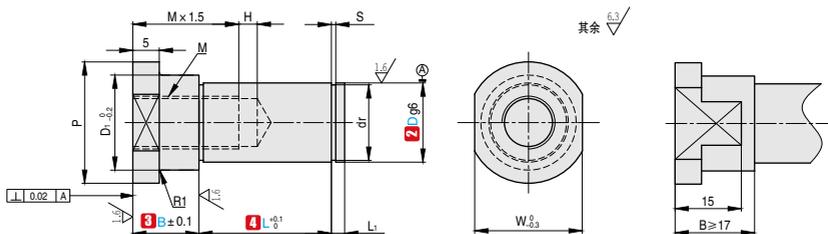


HCXSN
标准型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸					
	2 D	公差 g6			基准尺寸	容差	P	H	L1	S	W	M (粗牙)
HCXSN	6	-0.004 -0.012	2 ~ 60	5 ~ 100	5	+0.075 0	10	5	2	0.7	8	M3
	8	-0.005 -0.014			7	+0.090 0						
	10	-0.006 -0.017			9.6	0 -0.090	15	1.15	13	M6		
	12	-0.006 -0.017	10 ~ 100	11.5	0	17	4	1.15	14	M8		
	15	-0.007 -0.020		14.3	-0.110	20					17	M10
	20	-0.007 -0.020		19	0 -0.210	26	7	1.35	24	M12		

△ (1) $(M \times 1.5) + H \geq B + L$ 时, M 的底孔为通孔
 (2) 另外, $M \times 1.5 \geq B + L$ 时, M 变为通孔

台阶型



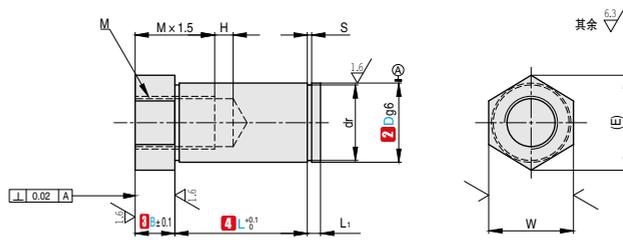
HCXSS
台阶型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸						
	2 D	公差 g6			基准尺寸	容差	P	D1	H	L1	S	W	M (粗牙)
HCXSS	6	-0.004 -0.012	7~60	5~100	5	+0.075 0	10	8	5	2	0.7	8	M3
	8	-0.005 -0.014			7	+0.090 0							
	10	-0.006 -0.017			9.6	0 -0.090	15	13	1.15	13	M6		
	12	-0.006 -0.017	10~100	11.5	0	17	4	1.15	14	M8			
	15	-0.007 -0.020		14.3	-0.110	20					18	17	M10
	20	-0.007 -0.020		19	0 -0.210	26	24	7	1.35	24	M12		

△ (1) $B + L \leq 100$
 (2) $W < D1$ 时两平面将扩展到直径 $D1$ 的部分
 (3) $(M \times 1.5) + H \geq B + L$ 时, M 的底孔为通孔
 (4) 另外, $M \times 1.5 \geq B + L$ 时, M 变为通孔

内螺纹安装 · 挡圈型

六角型



HXCXSH
六角型

1 代号	轴径		3 B 指定单位 1mm	4 L 指定单位 1mm	dr		主要尺寸										
	2 D	公差 g6			基准尺寸	容差	H	L1	S	E (参考尺寸)	W	M (粗牙)					
HXCXSH	6	-0.004 -0.012	2~60	5~100	5	+0.075 0	5	2	0.7	9.2	8	M3					
	8	-0.005 -0.014			7	+0.090 0							3	0.9	11.5	10	M4
	10	-0.006 -0.017			9.6	0 -0.090											
	12	-0.007 -0.020			11.5	0	4	16.2	14	M8							
	15	-0.007 -0.020	14.3	-0.110	1.35	19.6					17	M10					
20	-0.007 -0.020	19	0 -0.210	7			27.7	24	M12								

△(1) $(M \times 1.5) + H \geq B + L$ 时, M 的底孔为通孔
(2) 另外, $M \times 1.5 \geq B + L$ 时, M 变为通孔

材料说明

5 材料代码	材质	表面处理
A	45#	四氧化三铁保护膜
B	45#	无电解镀锌
D	304	无

△各型号产品均附带符合轴径的挡圈

追加加工

追加加工类型	嵌入部加工																						
6 追加加工代码	GP																						
示例图																							
详细说明	<p>在底座面部分追加嵌入部加工 适用于本页所有型号</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>M</th> <th>GP g6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>M4</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>M6</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>M8</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>M10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>		D	M	GP g6	6	M3	6	8	M4	8	10	M6	10	12	M8	12	15	M10	15	20	M12	20
D	M	GP g6																					
6	M3	6																					
8	M4	8																					
10	M6	10																					
12	M8	12																					
15	M10	15																					
20	M12	20																					
指定方法	指定方法 GP																						

悬臂销 挡圈
支点螺钉