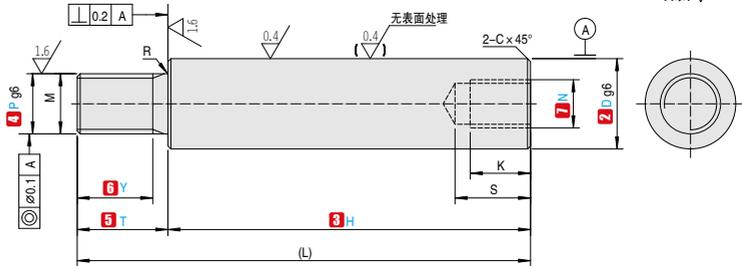


## 一端台阶外螺纹 + 一端内螺纹型

产品特点：适用于高精度高耐久型部位的产品，外螺纹一端可用于高定位精度的组合。



代号	公差	材质	硬度	热处理方式	表面处理
BS25V	g6	GCr15	HRC60-65	高频淬火 有效淬硬层深度 详见 P02	无
BSF25V					镀铬层 镀层厚度 3-5μm
SS25V					无
SSF25V	g6	9Cr18Mo	HRC55-58		镀铬层 镀层厚度 3-5μm
SSF25V					无



未注明圆度、直线度、垂直度、尺寸公差、加工部硬度变化详见技术信息

**订购编号示例** 1 代号 - 2 D - 3 H - 4 P - 5 T - 6 Y - 7 N - 8 追加加工代码 - 9 追加加工变量参数

BSF25V - 20 - 550 - P16 - T30 - Y20 - N12 - WS-A10-B15

▲ 订购编号中“D”、“H”选项只需数字即可。  
 ▲ 若无追加加工，步骤 8、9 可不列出。  
 ▲ 步骤 9 可能含有多个变量参数，按红色编号顺序选择参数。

1 代号	2 D	g6	最小指定单位 1mm				7 N	(L) MAX	倒角 C	圆角 R
			3 H	4 P (M)	5 T	6 Y				
BS25V BSF25V SS25V SSF25V	6	-0.004 -0.012	25- 595	3 4	2 ≤ T ≤ 4P	M ≤ 6 时 Y ≤ T-2 M = 8、10 时 Y ≤ T-3 M ≥ 12 时 Y ≤ T-5 Y ≥ 4 螺距	3	600	0.5 以下	0.3 以下
	8	-0.005 -0.014	25- 795	3 4 5 6			4 5	800		
	10			4 5 6 8			5 6			
	12			5 6 8 10			5 6 8			
	13	-0.006 -0.017	25- 995	5 6 8 10 12			5 6 8	1000		
	15						5 6 8 10			
	16						6 8 10 12			
	20	-0.007 -0.020	25-1195	8 10 12 16 20			8 10 12 16	1200		
BS25V BSF25V	35	-0.009 -0.025	25-1495	10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24	1500	1.0 以下	0.5 以下		
	40			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24					
				16 20 24 30	10 12 16 20 24 30					
					12 16 20 24 30					
	50				12 16 20 24 30					

### 追加加工码

变更长度、精度	9 代码	H < 200	H ± 0.03
	LPC	500 > H ≥ 200	H ± 0.05
		H ≥ 500	H ± 0.1

▲ 当使用变更长度时，供货长度 H 最小指定单位为 0.1mm！

平面加工	8 代码	D	9 A	10 B	E
	WS	6-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	D-1
		20-40			D-2
		50			D-3

- ▲ A+B ≤ H; A/B 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ B > 1.5D 时，B ≤ H/2。
- ▲ 不能与平面加工 - 两处 DWS 并用！
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

双边扳手槽	9 代码	D	9 A	B	E
	WB	8	A=0 或 A ≥ 2mm	10	7
		10			8
		12			10
		13			11
		15			13
		16			14
		20			17
		25			23
		30			27
		35			30
		40			36
		50			41

- ▲ A+B ≤ H; A 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ 与平面加工 WS 或平面加工 - 两处 DWS 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

平面加工 - 两处	9 代码	D	9 A	10 B	11 V	12 F	E
	DWS	6-16	A=0 或 A ≥ 2mm	B ≤ 3D	V=0 或 V ≥ 2mm	F ≤ 3D	D-1
		20-40					D-2
		50					D-3

- ▲ A+B+V+F ≤ H-2; A/B/V/F 需指定，最小指定单位为 1mm。
- ▲ B/F > 1.5D 时，B/F ≤ H/2。
- ▲ 不能与平面加工 WS 并用！
- ▲ 与双边扳手槽 WB 并用时不在同一加工平面上，为 90° 方向。

螺纹退刀槽	9 代码	P(M)	d	T-Y	N	K	S
	PE	6	4.4	2	3	4	7
		8	6	3	4	6	9
		10	7.7	3	5	7	11
		12	9.4	4	6	8	13
		16	13	4	8	10	16
		20	16.4	4	10	13	20
		24	19.6	5	12	15	24
		30	25	5	16	20	30
					20	24	36
					24	30	44
					30	36	52