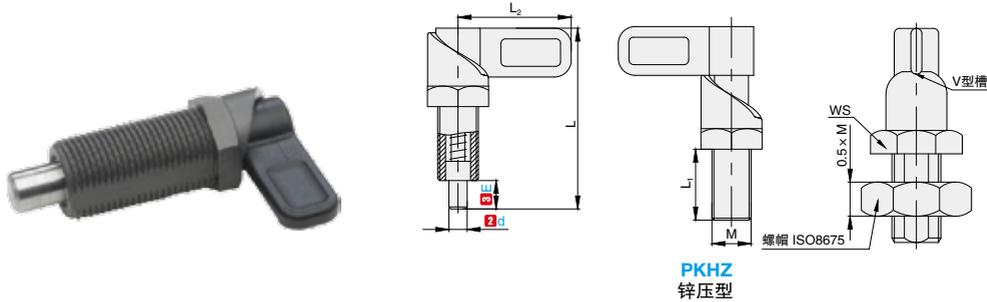


锌压型

产品特点: 适用在销子必须暂时伸缩的场合。



PKHZ
锌压型

订购编号示例 1 代号 - 2 d - 3 E
PKHZ - 10 - 12

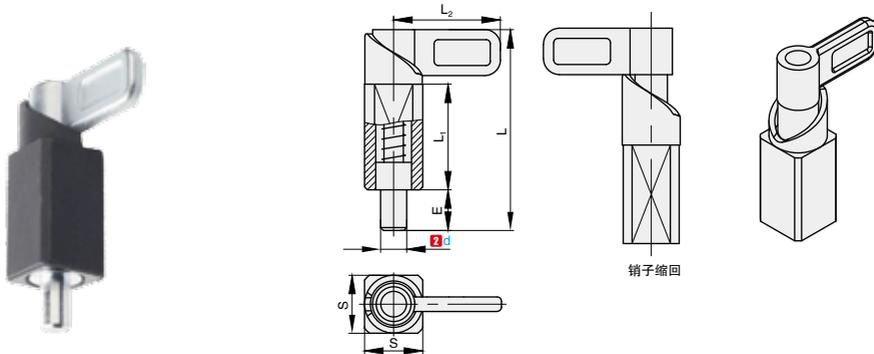
1 代号	2 d	3 E	d 公差	M	螺距	L	L ₁	L ₂	WS	许用载荷 (N)	
										min.	max.
PKHZ	6	10	0 -0.05	M16	1.5	56.5	28	30	18	11	30
	8	10		M16		56.5	28	30	18	11	30
	8	12		M20		69.5	36	37	22	20	56
	10	10		M16		56.5	28	30	18	11	30
	10	12		M20		69.5	36	37	22	20	56
	12	12		M20		69.5	36	37	22	20	56

- ▲ min. 表示弹簧柱塞接触时, 销尚未压缩时的力量。
- ▲ max. 表示弹簧柱塞的销压缩到终点的力量。
- ▲ 把手旋转 180°, 销子缩回。
- ▲ V 型槽提供安全性的定位。
- ▲ 建议 d 配合孔公差 $^{+0.05}$ 。

代号	类型	主体		把手		销子	
		材质	处理	材质	颜色	材质	处理
PKHZ	锌压型	锌压铸	染黑	PA	雾黑	钢	镀锌、钝化

全钢焊接型

产品特点: 适用在销子必须暂时伸缩的场合, 特别适用不须精准定位的结构中, 提供安全并经济的生产方式。



PKHS
全钢焊接型

订购编号示例 1 代号 - 2 d
PKHS - 10

1 代号	2 d	d 公差	S	L (≈)	E	L ₁	L ₂	许用载荷 (N)	
								min.	max.
PKHS	8	-0.05	20	68	14	35	37	16	55
	10		20	68	14	35	37	16	55
	12	-0.25	20	68	14	35	37	16	55
	14		20	68	14	35	37	16	55

- ▲ min. 表示弹簧柱塞接触时, 销尚未压缩时的力量。
- ▲ max. 表示弹簧柱塞的销压缩到终点的力量。
- ▲ 把手旋转 180°, 销子缩回。
- ▲ 正方形主体可以焊接在任意位置, 避免破坏弹簧载重, 建议采用电焊。
- ▲ 建议 d 配合孔公差 $^{+0.1}$ 。

代号	类型	主体		把手		销子		
		材质	处理	材质	颜色	材质	处理	
PKHS	全钢焊接型	钢	铸钢	染黑	钢	镀锌、钝化	钢	镀锌、钝化