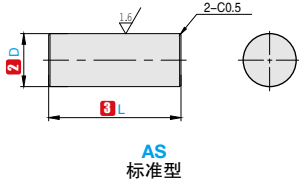
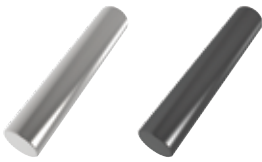


标准型

■ 产品特点：最适用于用固定环支撑或要通过自由加工使用的场合。



AS
标准型

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 公差 - 4 L - 5 材料代码 - 6 追加加工代码
AS - 6 - h7 - 17.2 - A - LC

1 代号	2 D	直径		4 L (单位 0.1mm)
		3 公差 h7 公差	g6 公差	
AS	3			15.0~150.0
	4	0	-0.004	15.0~200.0
	5	-0.012	-0.012	15.0~250.0
	6			20.0~300.0
	8	0	-0.005	20.0~400.0
	10	-0.015	-0.014	20.0~400.0
	12			30.0~400.0
	15	0	-0.006	30.0~400.0
	17	-0.018	-0.017	40.0~400.0
	20			40.0~400.0
	25	0	-0.007	50.0~400.0
	30	-0.021	-0.020	60.0~400.0

▲ 圆度、垂直度、L 尺寸公差请参阅公差表
▲ 追加加工：请在安装带轮和滚轮时使用

公差表

公差类型	示例图	精度		
		大于	至	圆度
圆度		3	13	0.004
		13	20	0.005
		20	30	0.006
直线度				0.01/100
垂直度				0.05
尺寸公差		相对于 L 尺寸和其他长度尺寸的允许公差		
		大于	至	尺寸公差
		2	6	±0.1
		6	30	±0.2
		30	120	±0.3
		120	400	±0.5
		400	800	±0.8

代号	类型	5 材料代码	材质	表面处理
AS	标准型	A	45#	四氧化三铁保护膜

追加加工

6 追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工	变更 L 公差	追加凸轮用槽
代号	PC	PCD	SC	LC	CC
示例图					
详细说明	$PC \cdot D \cdot PCD \cdot J \cdot W \cdot V$ (单位 1mm) $G \cdot J \cdot V \leq 50$		L_1 (单位 1mm, $L_1 = SC$) $L_1 + L_2 \leq L$ $L_1 = 0$ 或 $L_1 \geq 1$ D3~5 不适用 与其他追加加工并用时,可能会产生 $\pm 2^\circ$ 的相位差。		CC (单位 1mm) $CC + L_1 \leq L$ $CC \geq 1$ D15 以上不适用
	D	H	D	W	L ₂
	3~5	0.5	17	14	10
	6~17	1	20	17	10
	18~30	2	25	22	10
			30	27	15
指定方法	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3	指定方法 SC10	指定方法 LC	指定方法 CC10