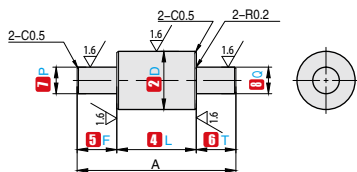
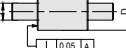
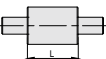


轴 转



ADT
标准型

1 代号 - 2D - 3公差 - 4L - 5F - 6T - 7P - 8Q - 9材料代码 - 10追加加工代码
ADT - 10 - h7 - 50 - F10 - T10 - P5 - Q6 - A - LC

公差类型	示例图	精度		
		D		圆度
圆度		大于	至	
		3	13	0.004
		13	20	0.005
		20	30	0.006
直线度		0.01/100		
垂直度		0.05		
同轴度		0.06		
尺寸公差		相对于L尺寸和其它长度尺寸的允许公差		
		大于	至	尺寸公差
		2	6	±0.1
		6	30	±0.2
		30	120	±0.3
		120	400	±0.5
		400	800	±0.8

代号	类型	材料代码	转轴	
			材质	表面处理
ADT	标准型	A	45#	四氧化三铁保护膜

10 追加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	变型 L 公差	追加凸轮用槽	抓手槽加工																		
代号	PC	PCD	LC	CC	SC																		
示意图																							
详细说明	PC·D·PCD·J·V·W (单位 1mm) $G \cdot J \cdot V \leq 50$ 虽然在同一轴线上进行追加加工,但如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时,可能会产生 $\pm 2^\circ$ 的相位差。		$L < 500 \rightarrow L \pm 0.05$ $L \geq 500 \rightarrow L \pm 0.1$	CC (单位 1mm) $CC \cdot L1 \leq L$ $CC \geq 1$ D15 以上不适用	L_1 (单位 1mm, $L=SC$) $L1+L2 \leq L$ $L1 \neq 0$ 或 $L1 \geq 1$ D3~5 不适用 与其他追加加工并用时,可能会产生 $\pm 2^\circ$ 的相位差。																		
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>L</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>7</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	D	W	L	6	5	8	7	5	8	8	7	8	10	8	8	12	10	10
D	W	L																					
6	5	8																					
7	5	8																					
8	7	8																					
10	8	8																					
12	10	10																					
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>d</th><th>L1</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </tbody> </table>	D	d	L1	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5			
D	d	L1																					
6	5	4																					
8	7	4																					
10	8	5																					
12	10	5																					
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>H</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>5~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~30</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	D	H	5~17	1	18~30	2												
D	H																						
5~17	1																						
18~30	2																						
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>L</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td></tr> <tr><td>17</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td>10</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> </tbody> </table>	D	W	L	15	13	10	17	14	10	20	17	10	25	22	10	30	27	15
D	W	L																					
15	13	10																					
17	14	10																					
20	17	10																					
25	22	10																					
30	27	15																					
指定方法	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3	指定方法 LC	指定方法 CC10	指定方法 SC10																		