

一体式凹顶抛物线型齿免键同步带轮 P5M 型

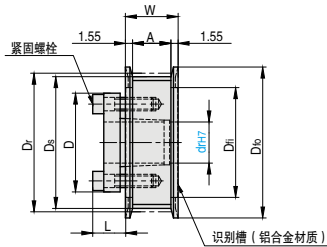
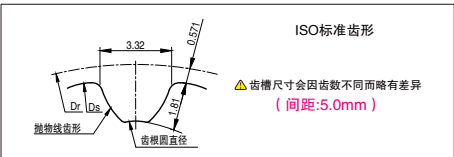
标准
加工品

2D
3D

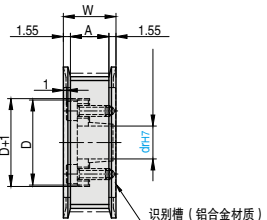
爱安特

标准型 · 沉孔型

产品特点: 与标准 P5M 型相比, 不需要键槽等机加工, 不会降低轴的强度, 易于进行定位。



SEP5MF
标准型



SEP5MG
沉孔型

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 dr - 5 材料代码
SEP5MF - 30 - 15 - 10 - K

铝合金材质

1 代号	2 齿数	4 drH7				Dr	Ds	Dfo	Dfi
		10		15					
		SEP5MF	SEP5MG	SEP5MF	SEP5MG				
SEP5MF SEP5MG	22	8	8	8	8	35.01	33.87	39	27
	24	8~11		8~11		38.20	37.06	42	30
	25	8~11		8~11		39.79	38.65	43	32
	26	8~14		8~14		41.38	40.24	45	33
	28	8~16		8~16		44.56	43.42	48	36
	30	10~17	10~12	10~17	10~12	47.75	46.60	51	39
	32	10~17		10~17		50.93	49.79	55	42
	34	10~17		10~17		54.11	52.97	58	46
	36	10~22		10~22		57.30	56.15	61	49
	40	10~22		10~22		63.66	62.52	67	55
	44	10~25	12	10~25	12	70.03	68.89	74	62
	48	10~28		10~28		76.39	75.25	80	68
	50	10~35		10~35		79.58	78.44	83	71
	60	10~35		10~35		95.49	94.35	99	87
	72	10~35		10~35		114.59	113.45	118	106

胀紧套参数表

dH7	最大许用扭矩 N·m		D		L
	SEP5MF	SEP5MG	SEP5MF	SEP5MG	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	10.5
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	10.5
14	73		35		12
15	78		36		12
16	83		37		12
17	88		38		13
18	154		43		13
19	163		45		13
20	171		46		13
22	186		48		14
24	206		50		14
25	216		52		14
28	353		54		15.5
30	382		57		15.5
32	412		59		16.5
35	451		63		16.5

▲ 使用无电解镀锌胀紧套时, 最大许用扭矩、许用轴向负载降低 20~30%

45# 材质

1 代号	2 齿数	4 drH7		Dr	Ds	Dfo	Dfi
		10	15				
SEP5MF	22	8	-	35.01	33.87	40	28
	24	8		38.2	37.06	44	32
	26	10~12		41.38	40.24	48	36
	28	10~12		44.56	43.42	50	38
	30	12		47.75	46.6	55	40
	32		12~15	50.93	49.79	55	40
	36		12~15	57.3	56.15	67	50
	44		15~24	70.03	68.89	74	58
	50		15~24	79.58	78.44	87	67
	60		15~24	95.49	94.35	104	84

- ▲ 选择内径时, 在上表范围内参照所用胀紧套参数表进行选择
- ▲ 挡片已铆接
- ▲ 内孔表面有时可能未进行表面处理
- ▲ 胀紧套有标准型与精巧型两种

代号	类型	5 材料代码	材质			表面处理		
			带轮	挡片	胀紧套	带轮	挡片	胀紧套
SEP5MF	标准型	G	45#	SPCC	45#	四氧化三铁保护膜	四氧化三铁保护膜	四氧化三铁保护膜
		H	45#	SPCC		无电解镀锌	无电解镀锌	无电解镀锌
SEP5MF SEP5MG	标准型 沉孔型	K	铝合金	铝合金		本色阳极氧化处理	本色阳极氧化处理	-