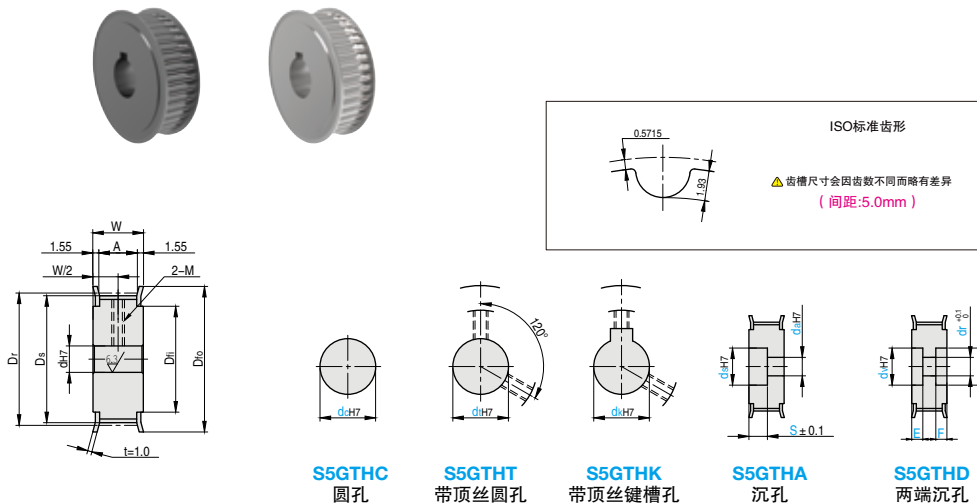


■产品特点:精确圆弧齿,既为国产同步带配套,又能代替进口同步带轮使用。

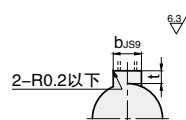


订购编号示例

1 代号 - **2** 齿数 - **3** 宽度代号 - **4** 内孔规格 - **5** 材料代码 - **6** 追加工代码

S5GTHK - 20 - 15 - dkK10 - C - A90

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)									Dr	Ds	Dfo	Dfr
		S5GTHC	S5GTHT	S5GTHK	S5GTHA		S5GTHD							
		dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dvdw	E·F				
S5GTHC S5GTHT S5GTHA S5GTHD	14	6·6.35-7·10	6·6.35-7·8	-	6	8	2.0 ≤ S ≤ W-2.0 (单位 0.1mm)	6	8	3~14 E+F ≤ W-3	22.28	21.14	26	13
	15	6·6.35-7·10	6·6.35-7·8		6-8	8-10		6-8	8-10		23.87	22.73	27	17
	16	6·6.35-7·12	6·6.35-7·10	8	6-10	8-12		6-10	8-12		25.46	24.32	29	19
	18	6·6.35-7·14	6·6.35-7·13	8-10·K10	6-10	8-12		6-12	8-14		28.65	27.51	32	22
	20	8-16	8-14	8-10·K10-11-12	8-14	10-16		8-14	10-16		31.83	30.69	35	24
	22	8-19	8-17	8-10·K10-11-12	8-17	10-19		8-17	10-19		35.01	33.87	39	27
	24	8-22	8-18	8-10·K10-11-14	8-20	10-23		8-20	10-22		38.20	37.06	42	30
	25	8-22	8-20	8-10·K10-11-16	8-20	10-23		8-20	10-22		39.79	38.65	43	32
	26	10-27	10-21	10·K10-11-17	10-25	12-27		10-25	12-27		41.38	40.24	45	33
	28	10-27	10-24	10·K10-11-19	10-25	12-27		10-25	12-27		44.56	43.42	48	36
	30	10-28	10-26	10·K10-11-20	10-26	12-28		10-26	12-28		47.75	46.61	51	39
	32	10-32	10-30	10·K10-11-23	10-30	12-32		10-30	12-32		50.93	49.79	55	42
	34	12-37	12-32	12-26	12-35	14-37		12-35	14-37		54.11	52.97	58	46
	36	12-37	12-34	12-30	12-35	14-37		12-35	14-37		57.30	56.16	61	49
	40	12-42	12-36	12-30	12-40	14-42		12-40	14-42		63.66	62.52	67	55
	44	12-50	12-42	12-30	12-48	14-50		12-48	14-50		70.03	68.89	74	62
	48	12-55	12-45	12-30	12-53	14-55		12-53	14-55		76.39	75.25	80	68
	50	12-59	12-45	12-30	12-57	14-59		12-57	14-59		79.58	78.44	83	71
	60	12-72	12-45	12-30	12-70	14-72		12-70	14-72		95.49	94.35	99	87



■ 键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			公差
内孔型号	公差	b	JS9	t	
8	+0.015 0	3	±0.0125	1.4	+0.1 0
10		3	±0.0125	1.4	
K10	+0.015 0	4	±0.0150	1.8	
11~12		4	±0.0150	1.8	
13~17	+0.018 0	5	±0.0150	2.3	
18		6	±0.0150	2.8	+0.2 0
19~22		6	±0.0150	2.8	
23~30	+0.021 0	8	±0.0180	3.3	

■附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件 顶丝
6~12	M4	M4×3
13~30	M5	M5×4
31~45	M6	M6×5

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸	
		W	A
9	9	14.0	10.3
12	12	17.0	13.3
15	15	20.0	16.3

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
S5GTHC S5GTHT S5GTHK S5GTHA S5GTHD	标准型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		C			黑色阳极氧化处理	
		D			—	
		E	45#	SPCC	四氧化三铁保护膜	35CrMo

⚠️ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ⚠️ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加加工类型

变更顶丝角度(90°) A90	加工螺纹孔(3处) TH3	加工螺纹孔(4处) TH4	加工螺纹孔(6处) TH6	加工通孔(3处) SH3	加工通孔(4处) SH4	加工通孔(6处) SH6
------------------------	----------------------	----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	---------------------

⚠ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息