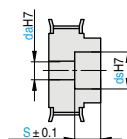
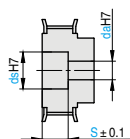
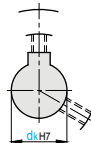
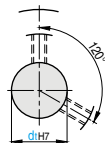
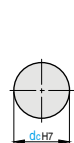
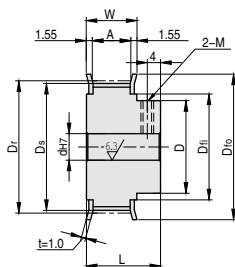
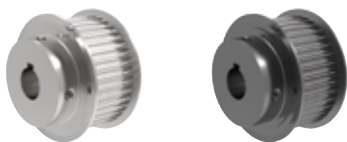


■产品特点: 与标准型 3GT 相比, 带轮形状发生变化。



S3GTDC
圆孔

S3GTDT
带顶丝圆孔

S3GTDK
带顶丝键槽孔

S3GTDA
沉孔

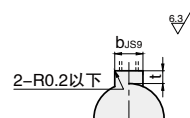
S3GTDB
凸缘侧沉孔

订购编号示例

1 代号 - **2** 齿数 - **3** 宽度代号 - **4** 内孔规格 - **5** 材料代码 - **6** 追加工代码

S3GTDa - 40 - 15 - da10-ds10-S6 - C - A90

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	D	Dfo	Df
		S3GTC	S3GTD	S3GTDK	S3GTDA-S3GTDB							
		dc	dt	dk	da	ds	S					
S3GTC S3GTD S3GTDK S3GTDA S3GTDB	22	6·6.35·7·8	-	-	-	-	2.0 ≤ S ≤ L-2.0 (单位 0.1mm)	21.01	20.25	12	24	16
	24	6·6.35·7-10	6		6	8		22.92	22.16	14	26	18
	25	6·6.35·7-10	6		6-8	8-10		23.87	23.11	14	27	18
	26	6·6.35·7-11	6·6.35·7-11		6-8	8-10		24.83	24.07	15	28	19
	28	6·6.35·7-13	6·6.35·7-13		6-10	8-12		26.74	25.98	17	30	21
	30	6·6.35·7-15	6·6.35·7-14	8	6-13	8-15		28.65	27.89	19	32	23
	32	6·6.35·7-16	6·6.35·7-14	8	6-14	8-16		30.56	29.80	20	34	25
	34	8-20	8-16	8-10·K10	8-18	10-18		32.47	31.71	22	36	27
	36	8-20	8-18	8-10·K10·11·12	8-18	10-20		34.38	33.62	24	38	29
	40	8-24	8-23	8-10·K10·11-15	8-22	10-24		38.20	37.44	28	42	33
	44	10-26	10-25	10·K10·11-15	10-26	12-26		42.02	41.26	30	46	36
	48	10-28	10-25	10·K10·11-17	10-26	12-28		45.84	45.08	32	49	40
	50	10-30	10-28	10·K10·11-18	10-28	12-30		47.75	46.99	34	51	42
	60	12-32	12-38	12-20	12-30	14-32		57.30	56.54	36	61	52



■ 键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			公差
内孔型号	公差	b	JS9	t	
8	+0.015	3	±0.0125	1.4	+0.1 0
10	0	3	±0.0125	1.4	
K10	+0.015 0	4	±0.0150	1.8	
11~12	+0.018 0	4	±0.0150	1.8	
13~17		5	±0.0150	2.3	
18		6	±0.0150	2.8	
19~20	+0.021 0	6	±0.0150	2.8	

■附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件 顶丝
5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~38	M5	M5×4

宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		
		L	W	A
6	6	19.0	11.0	7.3
9	9	22.0	14.0	10.3
15	15	28.0	20.0	16.3

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
S3GTDG	小凸缘型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
S3GTD7		C			黑色阳极氧化处理	
S3GTDK		D			—	
S3GTD4		E	45#	SPCC	四氧化三铁保护膜	35CrMo
S3GTD8						

▲挡片已铆接,带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加工类型

变更顶丝角度(90°)	A90	凸缘切割	FC	加工螺纹孔(3处)	TH3	加工螺纹孔(4处)	TH4	加工螺纹孔(6处)	TH6	加工通孔(3处)	SH3	加工通孔(4处)	SH4	加工通孔(6处)	SH6
-------------	-----	------	----	-----------	-----	-----------	-----	-----------	-----	----------	-----	----------	-----	----------	-----

⚠ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息