

凹顶抛物线形齿同步带轮 P5M 型

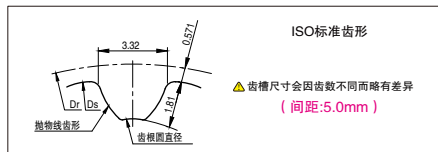
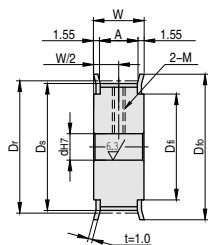
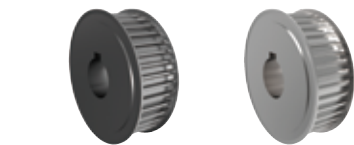
标准
加工品

2D
3D

爱安特

标准型

产品特点: 与 P5M 同步带配套, 具有传动准确, 平衡, 噪音小, 无滑差又节能的特点。



SP5MHC
圆孔

SP5MHT
带顶丝圆孔

SP5MHK
带顶丝键槽孔

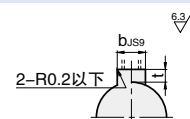
SP5MHA
沉孔

SP5MHD
两端沉孔

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加工代码
SP5MHK - 20 - 10 - dkK10 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)										Dr	Ds	Dfo	Dfi
		SP5MHC	SP5MHT	SP5MHK	SP5MHA		SP5MHD								
		dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dv	dw	E · F				
SP5MHC SP5MHT SP5MHK SP5MHA SP5MHD	12	5 · 6	5 · 6	-	-	-	-	-	-	-	-	19.10	17.96	23	14
	14	5 · 6	5 · 6	-	-	-	-	-	-	-	-	22.28	21.14	26	16
	▲ 15	5 · 6 · 6.35 · 7 · 10	5 · 6 · 6.35 · 7 · 8	8	-	-	-	-	-	-	-	23.87	22.73	27	17
	16	5 · 6 · 6.35 · 7 · 10	5 · 6 · 6.35 · 7 · 10	8	-	-	-	-	-	-	-	25.46	24.32	29	19
	18	6 · 6.35 · 7 · 12	6 · 6.35 · 7 · 12	8 · 10 · K10 · 11	6 · 7	9 · 10	-	7 · 10	12 · 13	-	-	28.65	27.51	32	22
	20	6 · 6.35 · 7 · 12	6 · 6.35 · 7 · 12	8 · 10 · K10 · 11	6 · 7	9 · 10	-	7 · 12	12 · 15	-	-	31.83	30.69	35	24
	22	8 · 17	8 · 17	8 · 10 · K10 · 11 · 15	8 · 10	11 · 14	-	7 · 14	12 · 18	-	-	35.01	33.87	39	27
	24	8 · 17	8 · 17	8 · 10 · K10 · 11 · 15	8 · 10	11 · 14	-	7 · 16	12 · 20	-	-	38.20	37.06	42	30
	25	10 · 20	10 · 20	10 · K10 · 11 · 18	10 · 13	13 · 16	-	7 · 16	12 · 20	-	-	39.79	38.65	43	32
	26	10 · 20	10 · 20	10 · K10 · 11 · 18	10 · 13	13 · 16	-	8 · 20	12 · 25	-	-	41.38	40.24	45	33
	28	10 · 22	10 · 22	10 · K10 · 11 · 20	10 · 14	13 · 18	-	8 · 20	12 · 25	-	-	44.56	43.42	48	36
	30	12 · 24	12 · 24	12 · 22	12 · 16	15 · 20	-	10 · 20	15 · 25	-	-	47.75	46.60	51	39
	32	12 · 26	12 · 26	12 · 25	12 · 17	15 · 21	-	10 · 24	15 · 29	-	-	50.93	49.79	55	42
	▲ 34	12 · 30	12 · 30	12 · 25	12 · 20	15 · 25	-	10 · 28	15 · 32	-	-	54.11	52.97	58	46
	36	12 · 30	12 · 30	12 · 30	12 · 20	15 · 25	-	10 · 28	15 · 32	-	-	57.30	56.15	61	49
	40	12 · 32	12 · 32	12 · 32	12 · 22	15 · 26	-	10 · 30	15 · 35	-	-	63.66	62.52	67	55
	44	15 · 38	15 · 38	15 · 38	15 · 28	19 · 32	-	12 · 30	19 · 45	-	-	70.03	68.89	74	62
	48	15 · 38	15 · 38	15 · 38	15 · 28	19 · 32	-	12 · 30	19 · 46	-	-	76.39	75.25	80	68
	50	15 · 42	15 · 40	15 · 40	15 · 30	19 · 35	-	12 · 35	19 · 50	-	-	79.58	78.44	83	71
	60	15 · 52	15 · 40	15 · 40	15 · 30	19 · 43	-	12 · 38	19 · 60	-	-	95.49	94.35	99	87
	▲ 72	15 · 80	15 · 65	15 · 50	15 · 80	19 · 86	-	12 · 75	19 · 92	-	-	114.59	113.45	118	106



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸	
内孔型号	公差	b	JS9
8	+0.015	3	±0.0125
10	0	3	±0.0125
10	+0.015	4	±0.0150
11-12	+0.018	4	±0.0150
13-17	0	5	±0.0150
18	0	6	±0.0150
19-22	+0.021	6	±0.0150
23-30	0	8	3.3
31-38	+0.025	10	±0.0180
39-44	+0.025	12	3.3
45-50	0	14	±0.0215

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
5-12	M4	M4 × 3
13-17	M5	M5 × 4
18-30	M6	M6 × 5
31-45	M8	M8 × 6
46-65	M10	M10 × 8

▲ 带A的规格无 45# 材质

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸	
		W	A
10	10	16	11.6
15	15	21	16.6

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SP5MHC SP5MHT SP5MHK SP5MHA SP5MHD	标准型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		B			硬质阳极氧化处理	
		C			黑色阳极氧化处理	
		E	45#	SPCC	四氧化三铁保护膜	35CrMo
		F			无电解镀镍	

▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝

6 追加工类型

变更顶丝角度 (120°) A120	变更顶丝槽 CT	加工顶丝槽 (3 处) TH3	加工顶丝槽 (4 处) TH4	加工顶丝槽 (6 处) TH6	加工通孔 (3 处) SH3	加工通孔 (4 处) SH4	加工通孔 (6 处) SH6
--------------------	----------	-----------------	-----------------	-----------------	----------------	----------------	----------------

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息