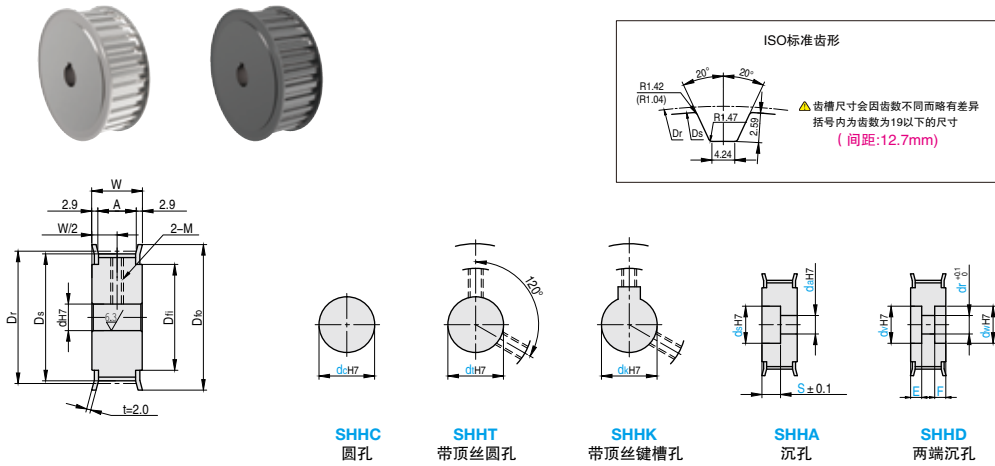


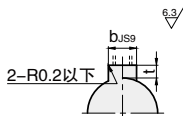
标准型

产品特点: 与 H 同步带配套, 既能替代国产 H 同步带轮, 又能代替进口 H 同步带轮。



订购编号示例: 1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加工代码
SHHC - 20 - 100 - dc20 - C - CT5

1 代号	2 齿数	3 内孔规格 (单位 1mm)										Dr	Ds	Dfo	Dfi
		SHHC	SHHT	SHHK	SHHA			SHHD							
		dc	dt	dk	da	ds	S	dr	dv·dw	E·F					
SHHC SHHT SHHK SHHA SHHD	14	12~37	12~30	12~29	12~35	14~37		12~35	14~37		56.60	55.22	61	46	
	15	12~42	12~34	12~30	12~40	14~42		12~40	14~42		60.64	59.27	67	51	
	16	12~48	12~40	12~35	12~46	14~48		12~46	14~48		64.68	63.31	70	56	
	17	12~52	12~44	12~40	12~50	14~52		12~50	14~52		68.72	67.35	75	56	
	18	12~52	12~44	12~43	12~50	14~52		12~50	14~52		72.77	71.39	78	61	
	19	14~59	14~49	14~47	14~57	16~59		14~57	16~59		76.81	75.44	83	66	
	20	14~59	14~50	14~50	14~57	16~59		14~57	16~59		80.85	79.48	88	71	
	21	14~67	14~57	14~50	14~65	16~67		14~65	16~67		84.89	83.52	95	75	
	22	14~67	14~57	14~50	14~65	16~67	3.0 ≤ S ≤ W-3.0 (单位 0.1mm)	14~65	16~67	3~28 E·F ≤ W-3	88.94	87.56	95	75	
	24	14~67	16~65	16~50	16~74	18~76		16~74	18~76		97.01	95.65	103	85	
	25	16~76	16~65	16~50	16~80	18~82		16~75	18~82		101.06	99.69	111	90	
	26	16~80	20~65	20~50	20~80	22~82		20~75	22~82		105.11	103.73	111	90	
	28	20~80	20~65	20~50	20~80	22~94		20~75	22~94		113.19	111.82	119	100	
	30	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		121.28	119.90	127	105	
	32	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		129.36	127.99	135	115	
	34	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		137.45	136.07	144	125	
	36	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		145.53	144.16	152	130	



基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
12		4	±0.0150	1.8	
13~17	+0.018 0	5	±0.0150	2.3	+0.1 0
18		6	±0.0150	2.8	
19~22	+0.021 0	6	±0.0150	2.8	
23~30		8		3.3	
31~38	+0.025 0	10	±0.0180	3.3	+0.2 0
39~44	+0.025 0	12	±0.0215	3.3	
45~50		14		3.8	

附件顶丝		
孔径	2-M 粗牙螺纹	附件顶丝
12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
47~65	M10	M10×8

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
		W	A				带轮	挡片		
075	19.1	26	21	SHHC SHHT SHHK SHHA SHHD	标准型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
100	25.4	32	27			B			硬质阳极氧化处理	
150	38.1	45	40			C			黑色阳极氧化处理	
200	50.8	74	14			D	45#	SPCC	-	35CrMo
						E			四氧化三铁保护膜	
						F			无电解镀锌	

▲ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带螺孔和顶丝

6 追加加工型							
变更顶丝角度 (90°) A90	变更螺孔 CT	加工螺孔 (3 处) TH3	加工螺孔 (4 处) TH4	加工螺孔 (6 处) TH6	加工通孔 (3 处) SH3	加工通孔 (4 处) SH4	加工通孔 (6 处) SH6

▲ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息