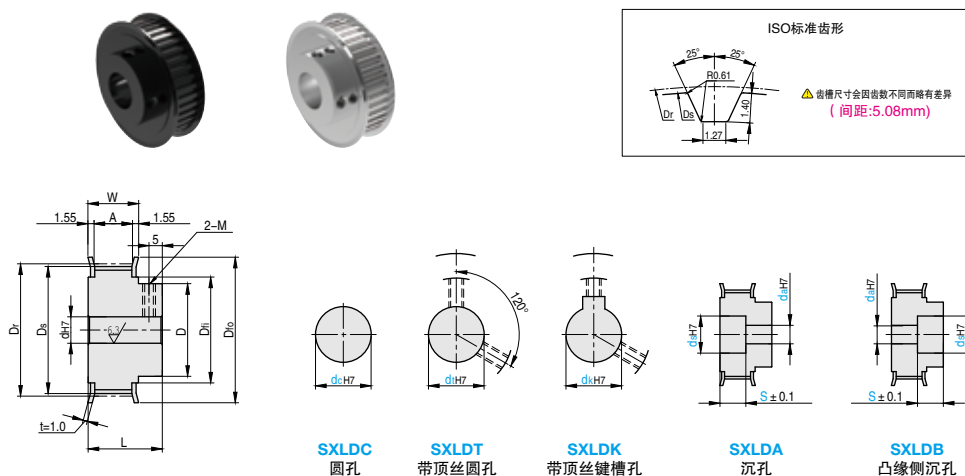


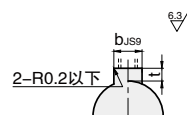
小凸缘型

产品特点: 与标准型 XL 相比, 带轮形状发生变化。



订购编号示例: 1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加加工代码
SXLDA - 20 - 031 - da10-ds10-S6 - C - CT5

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)						Dr	Ds	D	Df0	Df1
		SXLDc	SXLDT	SXLDK	SXLDA-SXLD8							
		dc	dt	dk	da	ds	S					
SXLDc SXLDT SXLDK SXLDA SXLD8	10	4~6	4~6	-	4	6	2.0 ≤ S ≤ L-2.0 (单位 0.1mm)	16.17	15.66	10	24	12.5
	11	4~6	4~6	-	4	6		17.79	17.28		24	12.5
	12	4~6·6.35~7·8	4~6	-	4~6	6~8		19.40	18.90	12	25	15
	14	5~6·6.35~7~11	5~6·6.35~7·8	8	5~9	7~11		22.64	22.13	15	28	17.5
	15	5~6·6.35~7~13	5~6·6.35~7~10	8·10·K10	5~10	7~12		24.26	23.75	17	30	20
	16	5~6·6.35~7~13	5~6·6.35~7~10	8·10·K10	5~10	7~12		25.87	25.36		32	20
	18	6·6.35~7~16	6·6.35~7~13	8·10·K10·11~13	6~14	8~16		29.11	28.60	21	35	25
	19	6·6.35~7~16	6·6.35~7~15	8·10·K10·11~13	6~14	8~16		30.72	30.22		35	25
	20	8~19	8~15	8·10·K10·11~15	8~17	10~19		32.34	31.83	24	40	27.5
	21	8~19	8~16	8·10·K10·11~16	8~17	10~19		33.96	33.45		40	27.5
	22	8~22	8~17	8·10·K10·11~16	8~20	10~23		35.57	35.07	26	45	31
	24	8~22	8~17	8·10·K10·11~16	8~20	10~23		38.81	38.30		45	31
	25	8~26	8~19	8·10·K10·11~19	8~24	10~26		40.43	39.92	30	48	36
	26	8~26	8~20	8·10·K10·11~20	8~24	10~26		42.01	41.53		48	36
	28	8~31	8~25	8·10·K10·11~20	8~29	10~31		45.28	44.77	35	55	41
	30	8~31	8~25	8·10·K10·11~20	8~29	10~31		48.51	48.00		55	41
	32	10~36	10~30	10·K10·11~25	10~34	12~36		51.74	51.24	40	58	46
	34							54.98	54.47		61	46
	36							58.21	57.70		67	51
	38							61.45	60.94		70	56
	40							64.68	64.17		70	56
	42							67.91	67.41		76	61
	44							71.15	70.64		76	61
	46							74.38	73.87		83	66
	48							77.62	77.11		83	71
	50							80.85	80.34		88	71
	60							97.01	96.51		111	90
	72							116.43	115.92		123	105



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸		
内孔型号	公差	b	JS9	t
8	+0.015	3	±0.0125	1.4
10	0	3	±0.0125	1.4
K10	+0.015	4	±0.0150	1.8
11~12	0	4	±0.0150	1.8
13~17	+0.018	5	±0.0150	2.3
18	0	6	±0.0150	2.8
19~22	0	6	±0.0150	2.8
23~25	+0.021	8	±0.0180	3.3

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件 顶丝
4	M3	M3×3
5~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸		
		L	W	A
025	6.4	21	12.5	7.5
031	7.9	23	14	9
037	9.5	25	16	11
050	12.7	28	19	14

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
SXLDC SXLDT SXLDK SXLDA SXLDB	小凸缘型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		B			硬质阳极氧化处理	
		C			黑色阳极氧化处理	
		D	45#	SPCC	-	35CrMo
		E			四氧化三铁保护膜	
		F			无电解镀锌	

△ 宽度代号为 031 的无 45# 材质 △ 挡片已铆接, 带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 △ 圆孔、沉孔、两端沉孔不附带顶丝孔和顶丝

6 追加加工型

变更顶丝角度 (90°)	A90	凸缘切割	FC	变更螺纹孔	CT	加工螺纹孔 (3 处)	TH3	加工螺纹孔 (4 处)	TH4	加工螺纹孔 (6 处)	TH6	加工通孔 (3 处)	SH3	加工通孔 (4 处)	SH4	加工通孔 (6 处)	SH6
--------------	-----	------	----	-------	----	-------------	-----	-------------	-----	-------------	-----	------------	-----	------------	-----	------------	-----

△ 加工规格详情、指定方法, 请参阅同步带轮追加加工技术信息